

Dny otevřených dveří Kverneland Group v Berouně

z podniků

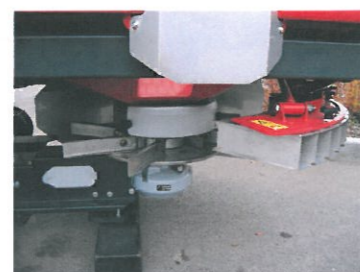
Pátek, 25 Listopad 2011 00:53



Netrvalo ani týden a stříbrem oceněný exponát z výstavy Agritechnica 2011 Hannover byl k vidění u nás. Konkrétně na Dnech otevřených dveří firmy Kverneland Group, které se uskutečnily v Berouně ve dnech 22. až 24. listopadu.

Zmíněným exponátem bylo rozmetadlo průmyslových hnojiv Kverneland – Vicon RotaFlow, vybavené systémem GEOspread, využívajícím systém ISOBUS k přesnému rozmetání hnojiv podle tvaru pozemku.

O rozmetadle Vicon RotaFlow, vybaveném systémem GEOspread a rozhraním ISOBUS si můžete více přečíst [zde](#).



Pevná i variabilní komora

K dalším novinkám patřily nové svinovací lisy. Dostupnější model 6225 je vybaven pevnou lisovací komorou RotaMax s válci, zajišťujícími dobré slisování hmoty za všech podmínek, suché i vlhčí. Lis může být vybaven sběracím ústrojím o záběru 2,0 nebo 2,2 metru a jeho řezací ústrojí využívá 14 nožů. Lisuje balíky o šířce 1,2 metru a průměru 1,25 metru.

K vidění byl i výkonnější model 6516, který má variabilní komoru a tudíž dokáže lisovat balíky o průměru 0,6 až 1,65 metru při šířce 1,2 metru. Může být vybaven řezacím ústrojím se 14 nebo 25 noží. Odvádí skvělou práci bez ohledu na lisovanou plodinu a obsluha může volit mezi třemi různými hustotami jádra balíku. Veškeré funkce lisu ovládá pohodlně přímo z kabiny pomocí rozhraní ISOBUS. Výkonnější sourozenec této řady – model 6520 – dokáže lisovat balíky o průměru dva metry.



Sortiment lisovací techniky doplňovala balička Kverneland 7730, určená pro připojení za menší traktory, schopná obalit fólií balíky o průměru 1,2 až 1,5 metru.

Přesně podle plochy

V obrovské záplavě vystavených strojů nechyběly ani prvotřídní přesné secí stroje Kverneland MonoPill SE na řepu a Kverneland – Vicon Unicorn na kukuřici s výsevním ústrojím poháněným a ovládaným elektricky. I tyto stroje s využitím rozhraní ISOBUS dokážou zasít přesně podle tvaru pozemku, tak aby nikde nepřesely či nevynechaly. K vidění byly ve více provedeních a záběrech, princip přesného setí přesně na danou plochu popisoval portál [Žentour v tomto příspěvku](#).



Královská disciplína značky

Kverneland Group si vybudoval skvělou pověst zejména mezi stroji, určenými pro zpracování půdy. Jenom letos si například u nás koupilo některý z jeho pluhů kolem stovky zemědělců. Ale nejen z orby živ je Kverneland, což potvrzovaly i další stroje, vystavené v Berouně. Z nich stojí za pozornost třeba podmiatač Qualidisc se dvěma řadami disků, jejichž úhel vnikání do půdy se zásluhou přísně kuželovitého tvaru s opotřebením nemění. A vzájemná poloha stop přední a zadní řady disků také ne, protože při opotřebení (a tudíž i stranovém úbytku materiálu) lze přední řadu disků snadno příčně přesadit pomocí šroubu s maticemi. Půdu zpracovanou disky urovnávají válce, tvořené plnými ocelovými kotouči, mezi nimiž jsou pružná pera. Ta při práci stroje kmitají, jednak aby zabránily ucpávání válce a jednak aby svojí hranou na konci rozbíjela hroudy.



Pro mistrovskou přípravu půdy před setím je určen závěsný kultivátor **Master** s pružnými smyky Crossboard v přední i zadní části stroje a sedmi řadami pružných radliček. Úplně vzadu pak práci dokončuje prutový zavlačovač.

Nové „naklepávací“ hroty

Dokonalost tkví v detailech, Kverneland tuto pravdu potvrzuje novým uchycením hrotů radliček, pojmenovaným „KNOCK ON“. Místo toho, aby se hroty radliček svým klínem zaklínily do slupic, je tomu přesně naopak – klínovité jsou slupice, na které se hroty „naklepnou“. Proč? Je to jednoduché, zatímco předtím díky klínu zůstala po opotřebení hrotu zhruba polovina hmotnosti jeho materiálu, a šla do šrotu, nyní se hrot opotřebí až ze 75 procent, protože prostě žádný úchytný klín nemá. Klín slupice chrání před opotřebením náliček v horní části hrotu, který mimo jiné i svým opotřebením prozradí, kdy nadešel čas výměny hrotu. Hroty „KNOCK ON“ se vyrábějí v různé velikosti a tvaru, takže si každý může vyladit kypřič podle svého přání.

